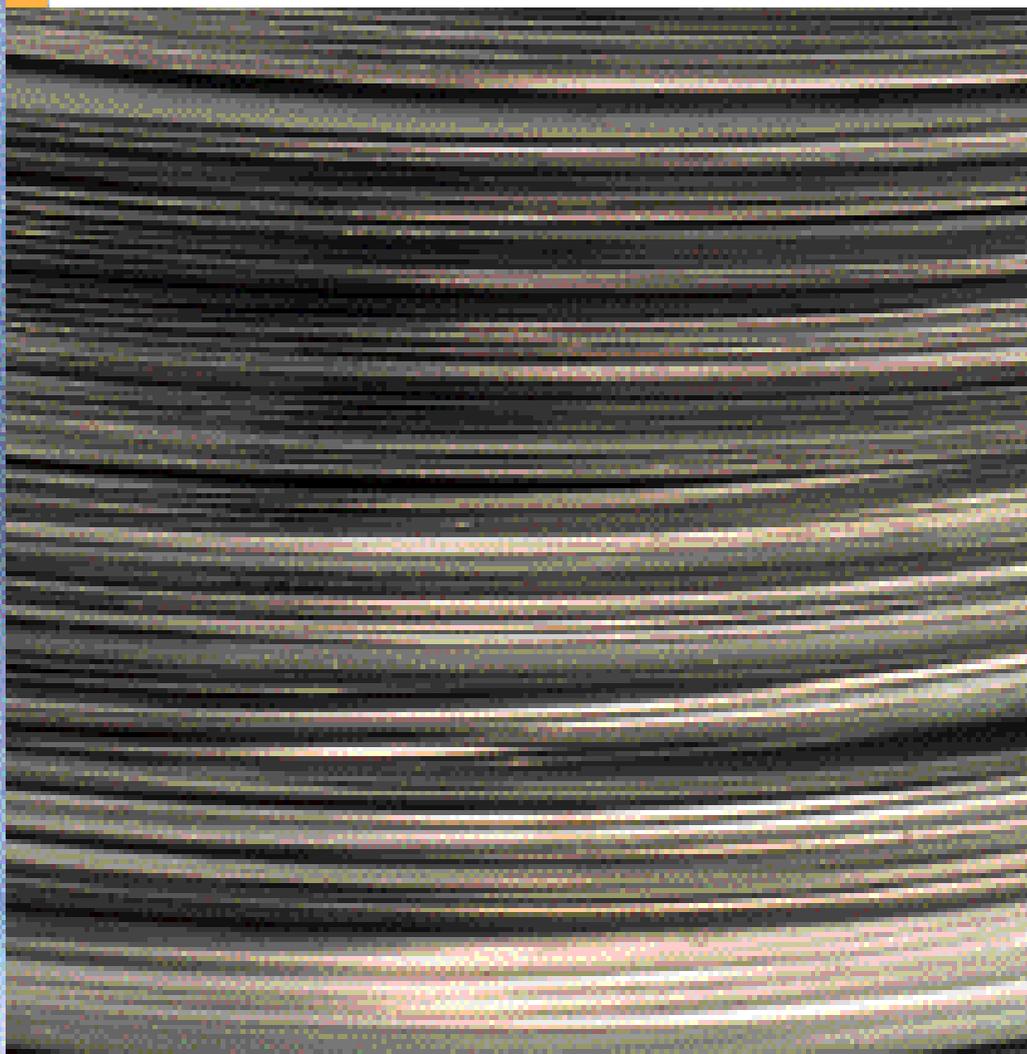
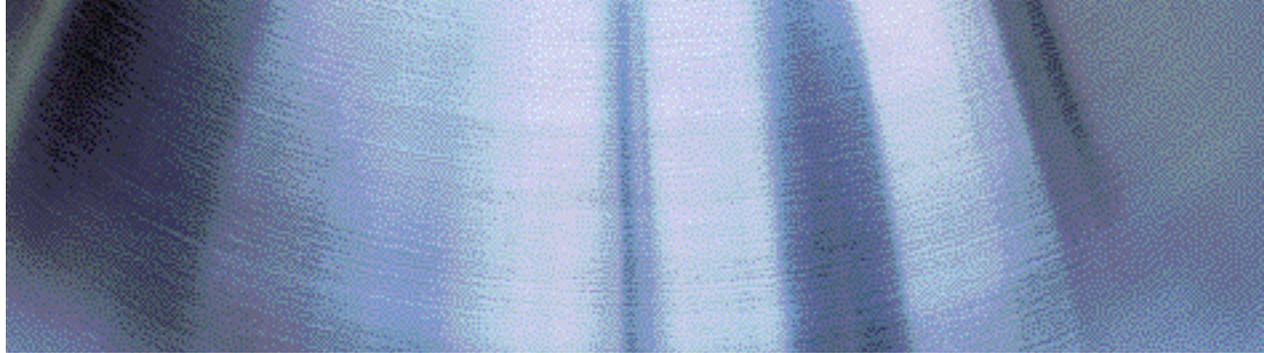




Le Métal en mouvement

 **ROBARDEY**



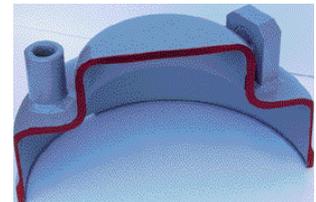


EMBOUTISSAGE - DÉCOUPAGE

MÉTIER DE BASE DE ROBARDEY, LA SOCIÉTÉ POSSÈDE UN PARC MACHINE ET DES CAPACITÉS DE PRODUCTION CAPABLE DE SATISFAIRE TOUS LES BESOINS .

PARC MACHINE

- 11 presses hydrauliques de 200 à 1000 tonnes
- 24 presses mécanique de 30 à 250 tonnes
- 5 lignes de déroulage avec aménagement et redresseur (largeur : 500 mm)
- 8 tours d'usinage
- 3 rectifieuses planes
- 2 détoureuse façonneuse OMERA
- scies à ruban thermique
- postes découpe plasma
- machines à souder sous argon 400A avec régulation de tension d'arc et divers poste de soudure
- fours de traitements sous vide secondaire à 1300°
- machines à dégraisser dont une avec convoyeur (trichloréthylène phase vapeur)

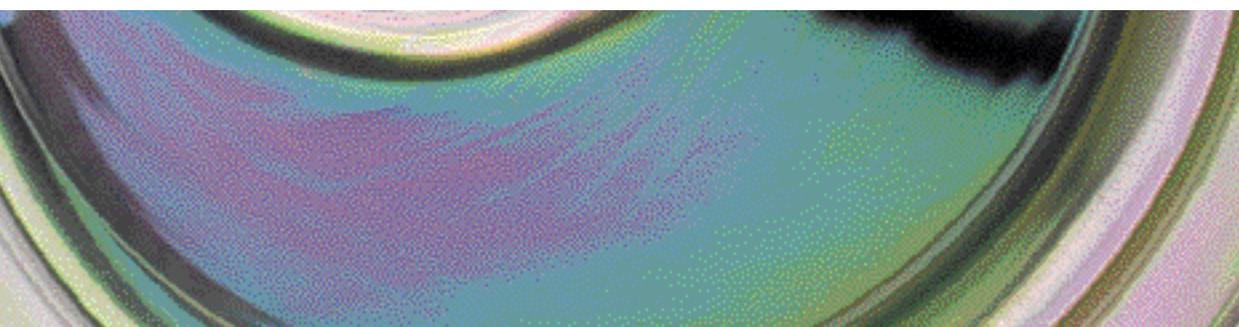
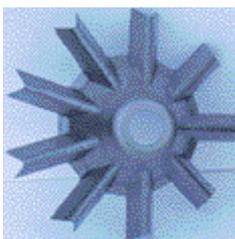


Emboutissage - Découpage

MÉTIER DE BASE DE ROBARDEY, LA SOCIÉTÉ POSSÈDE UN PARC MACHINE ET DES CAPACITÉS DE PRODUCTION CAPABLE DE SATISFAIRE TOUS LES BESOINS .

PARC MACHINE

- 11 presses hydrauliques de 200 à 1000 tonnes
- 24 presses mécanique de 30 à 250 tonnes
- 5 lignes de déroulage avec aménagement et redresseur (largeur : 500 mm)
- 8 tours d'usinage
- 3 rectifieuses planes
- 2 détoureuse façonneuse OMERA
- scies à ruban thermique
- postes découpe plasma
- machines à souder sous argon 400A avec régulation de tension d'arc et divers poste de soudure
- fours de traitements sous vide secondaire à 1300°
- machines à dégraisser dont une avec convoyeur (trichloréthylène phase vapeur)



Depuis plus de 80 ans, aujourd'hui sur 2 sites et à travers ses filiales, Robardey apporte une solution globale à la déformation des métaux en feuilles tant par la maîtrise des procédés traditionnels que par sa volonté permanente de recherche et d'innovation sur les moyens techniques et les équipements de fabrication. Au travers de procédés tels que l'emboutissage, le repoussage le fluotournage et la tôlerie, grâce à sa maîtrise de tous les types de métaux, Robardey est capable de fabriquer des pièces finies ou semi finies dans toutes les dimensions et, selon les besoins de fournir des ensembles intégrés .

Un savoir-faire partagé par une équipe de plus de 80 personnes, hautement qualifiée, régulièrement formée aux évolutions de technologies telles que DAO, CN et GPAO assure ainsi une qualité de service reconnue par de nombreux secteurs d'activités.

L'avenir se construit avec le souci constant de se conformer aux prescriptions de la norme qualité ISO, avec une veille technologique active, ce sont aussi des contacts et partenariats permanents avec des écoles d'ingénieur, des centres de recherche universitaires et l'acquisition de compétences internes reconnues en métallurgie.

Ces compétences et la confiance acquise assurent à Robardey une ouverture privilégiée auprès des principaux donneurs d'ordre dans un grand nombre de secteurs de pointe.

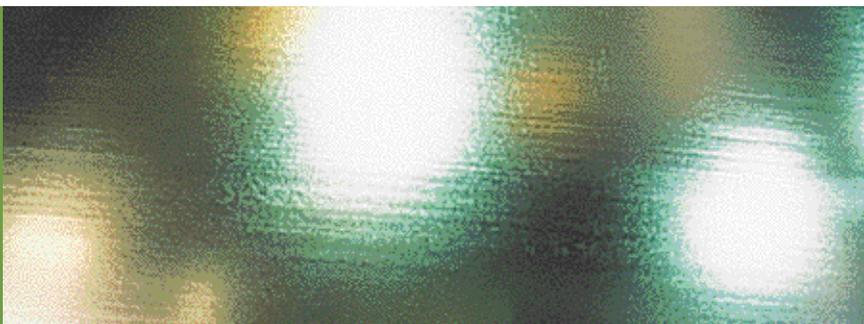


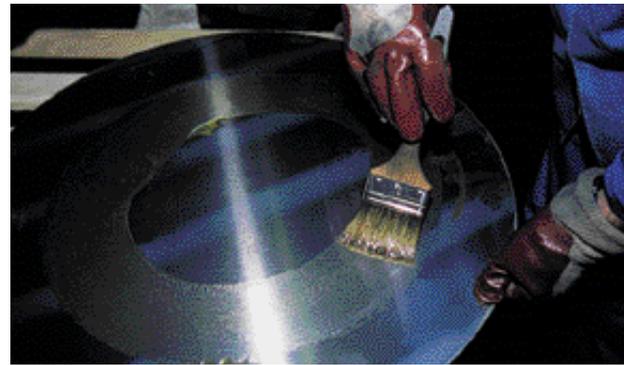
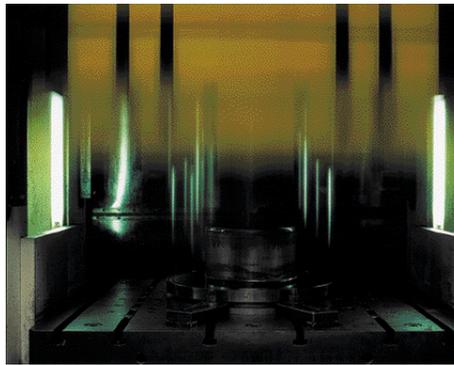
Depuis plus de 80 ans, aujourd'hui sur 2 sites et à travers ses filiales, Robardey apporte une solution globale à la déformation des métaux en feuilles tant par la maîtrise des procédés traditionnels que par sa volonté permanente de recherche et d'innovation sur les moyens techniques et les équipements de fabrication. Au travers de procédés tels que l'emboutissage, le repoussage le fluotournage et la tôlerie, grâce à sa maîtrise de tous les types de métaux, Robardey est capable de fabriquer des pièces finies ou semi finies dans toutes les dimensions et, selon les besoins de fournir des ensembles intégrés .

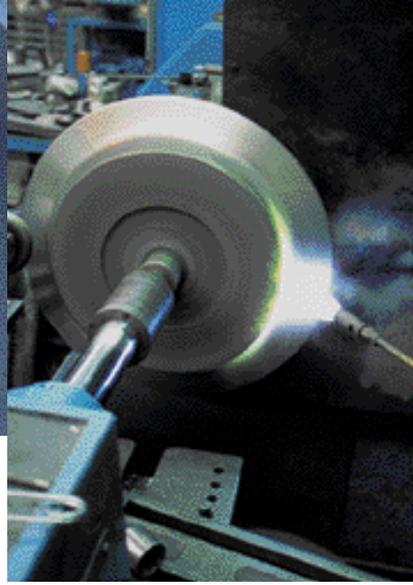
Un savoir-faire partagé par une équipe de plus de 80 personnes, hautement qualifiée, régulièrement formée aux évolutions de technologies telles que DAO, CN et GPAO assure ainsi une qualité de service reconnue par de nombreux secteurs d'activités.

L'avenir se construit avec le souci constant de se conformer aux prescriptions de la norme qualité ISO, avec une veille technologique active, ce sont aussi des contacts et partenariats permanents avec des écoles d'ingénieur, des centres de recherche universitaires et l'acquisition de compétences internes reconnues en métallurgie.

Ces compétences et la confiance acquise assurent à Robardey une ouverture privilégiée auprès des principaux donneurs d'ordre dans un grand nombre de secteurs de pointe.







REPOUSSAGE

LA DIVERSITÉ DES MACHINES ET LEUR POTENTIELS TECHNIQUES PERMETTENT DE TRAVAILLER TOUS LES MÉTAUX DANS TOUTES LES CONFIGURATIONS

PARC MACHINES

- 7 tours a repoussage automatique a commande numerique
- 9 tours de repoussage hydrauliques
- 23 tours de repoussage manuels
- 3 detourees bordureuses omera

Repoussage

FAUX TEXT ENGLISH DES MACHINES ET LEUR POTENTIELS TECHNIQUES PERMETTENT DE TRAVAILLER TOUS LES MÉTAUX DANS TOUTES LES CONFIGURATIONS

MACHINS

- 7 tours a repoussage automatique a commande numerique
- 9 tours de repoussage hydrauliques
- 23 tours de repoussage manuels
- 3 detourees bordureuses omera



FLUOTOURNAGE

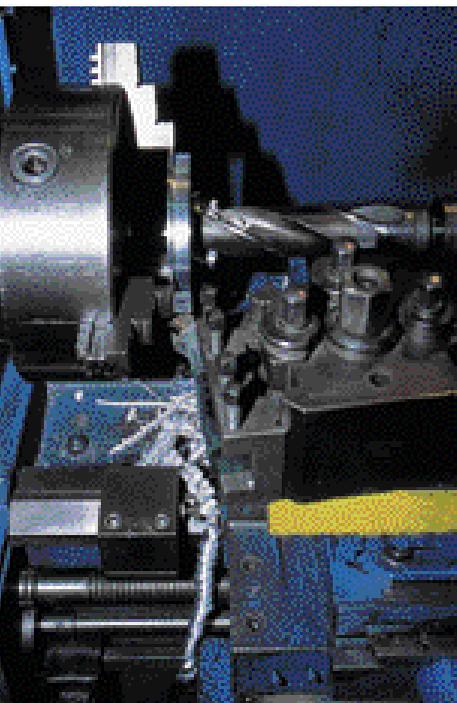
Fluotournage

PARC MACHINES

- 1 tour fluotournage 1 molette
- 2 tours fluotournage 2 molettes
- 1 tour de fluotournage 3 molettes diamètre interieur 550, longueur 1100

MACHINS

- 1 tour fluotournage 1 molette
- 2 tours fluotournage 2 molettes
- 1 tour de fluotournage 3 molettes diamètre interieur 550, longueur 1100





LA DÉMARCHÉ ASSURANCE QUALITÉ

BUREAU DE CONTRÔLE QUALITÉ

- équipe d'une colonne tridimensionnelle 1500 ¥ 1000 ¥ 1200
- équipe des moyens de métrologie traditionnels
- une équipe de contrôle et de surveillance dirigée par un contrôleur

QUALITÉ DE SERVICE

- Un service commercial à l'écoute du client
- Une rapidité de réponses aux devis
- Une organisation en atelier spécialisée par métier
- Organisation rigoureuse des achats
- Un esprit d'équipe orienté sur la satisfaction clients, tous défis relevés
- Un contrôle strict des délais prescrits
- Des livraisons soignées par les moyens les plus appropriés

La démarche Assurance Qualité

BUREAU DE CONTRÔLE QUALITÉ

- équipe d'une colonne tridimensionnelle 1500 ¥ 1000 ¥ 1200
- équipe des moyens de métrologie traditionnels
- une équipe de contrôle et de surveillance dirigée par un contrôleur

QUALITÉ DE SERVICE

- Un service commercial à l'écoute du client
- Une rapidité de réponses aux devis
- Une organisation en atelier spécialisée par métier
- Organisation rigoureuse des achats
- Un esprit d'équipe orienté sur la satisfaction clients, tous défis relevés
- Un contrôle strict des délais prescrits
- Des livraisons soignées par les moyens les plus appropriés



Site VINCENNES

4 à 12, rue du Lieutenant
QUENNEHEN
94300 VINCENNES
Tel. 01 43 28 37 26
Fax. 01 43 66 94 87
Contact : M. Papon

Site CHELLES

Chemin du Vieux Moulin
77500 CHELLES
Tel. 01 48 20 09 61
Fax. 01 64 26 15 02
Contact : M. Rolin